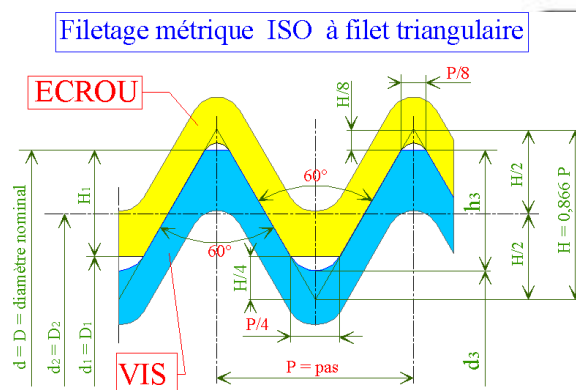


Taraudages et Perçages

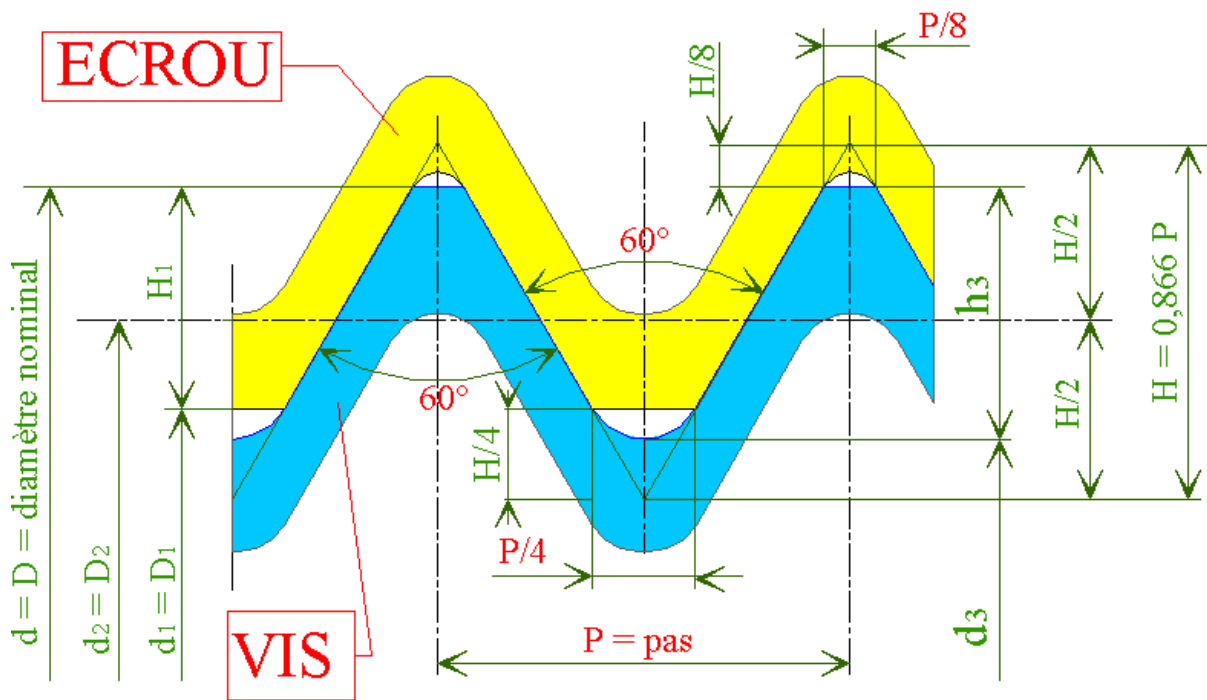


Pas métrique M	Ø de Perçage
M 64 - Pas 6	58
Pas métrique fin M	Ø de Perçage
M 4 x 0,35	3.65
Pas BSW	Ø de Perçage
W 6" - Pas 10.160	142.6
Pas BSF	Ø de Perçage
BSF 7/8 - Pas 2.31	19.84
Pas GAZ (BSP)	Ø de Perçage
G 1/4 - Pas 1.337	11.44
Pas UNC	Ø de Perçage
UNC 1.1/2-6	34
Pas UNF	Ø de Perçage
UNF 0-80	1.3
Pas PG	Ø de Perçage
PG 21	26.75
Pas NPT	Ø de Perçage
NPT 1/16-27	6.3



Filetage métrique ISO à filet triangulaire

M 64 - Pas 6



H : 1,16

H1 : 6,13

H/2 : 0,58

H3 : 1,64

H/4 : 0,29

H/8 : 0,14

Pas : 1,34

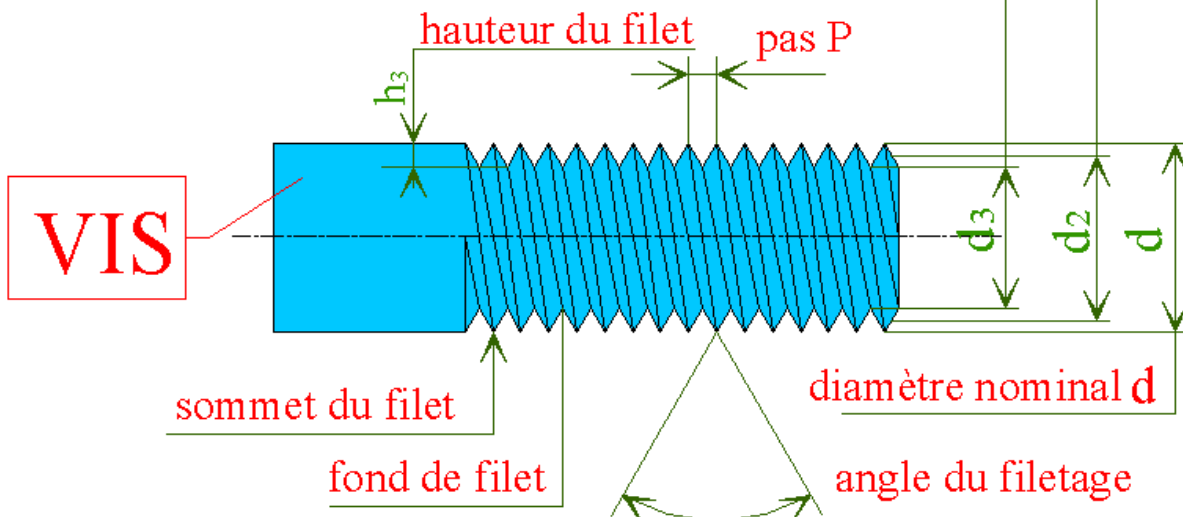
Pas/4 : 0,33

Pas/8 : 0,17

Filetage métrique ISO à filet triangulaire : dimensions de la vis

diamètre à flanc de filet
 $d_2 = d - 0,6495P$

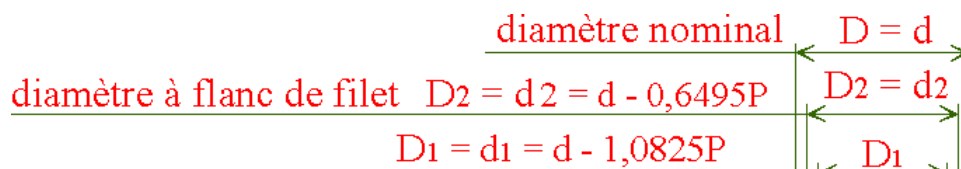
diamètre à fond de filet
 $d_3 = d - 1,2268P$



d : 1.4

d2 : 0,53

d3 : -0,24



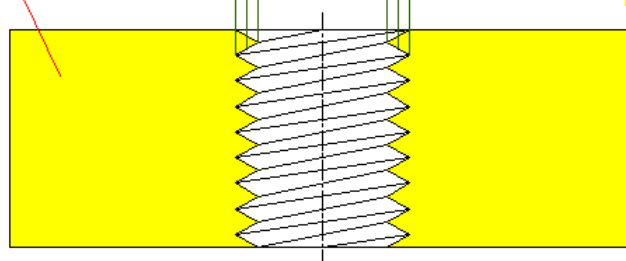
D : -0,05

D2 : 0,53

D3 : 1.4

ECROU

Filetage métrique ISO à filet triangulaire : dimensions de l'écrou



Valeur

Pas