

Taraudages et Perçages



Pas métrique M	Ø de Perçage
M 1 - Pas 0.25	0.75
Pas métrique fin M	Ø de Perçage
M 3 - Pas 0,35	2.65
Pas BSW	Ø de Perçage
W 1/16 - Pas 0.423	1.15
Pas BSF	Ø de Perçage
BSF 3/16 - Pas 0.79	3.97
Pas GAZ (BSP)	Ø de Perçage
G 1/16 - Pas 0.907	7.7
Pas UNC	Ø de Perçage
UNC 1 - 64 - Pas 0.397	1.5
Pas UNF	Ø de Perçage
UNF 0 - 80 - Pas 0.318	1.3
Pas PG	Ø de Perçage
PG 7 - Pas 1.27	11.4
Pas NPT	Ø de Perçage
NPT 1/16 - Pas 0.941	6.3



La tolérance du filetage est 6H ou 6g ?

La tolérance :

6H est la tolérance recommandée pour les filetages intérieurs métriques. Tolérance du filetage

6g est la tolérance recommandée pour les filetages extérieurs métriques.