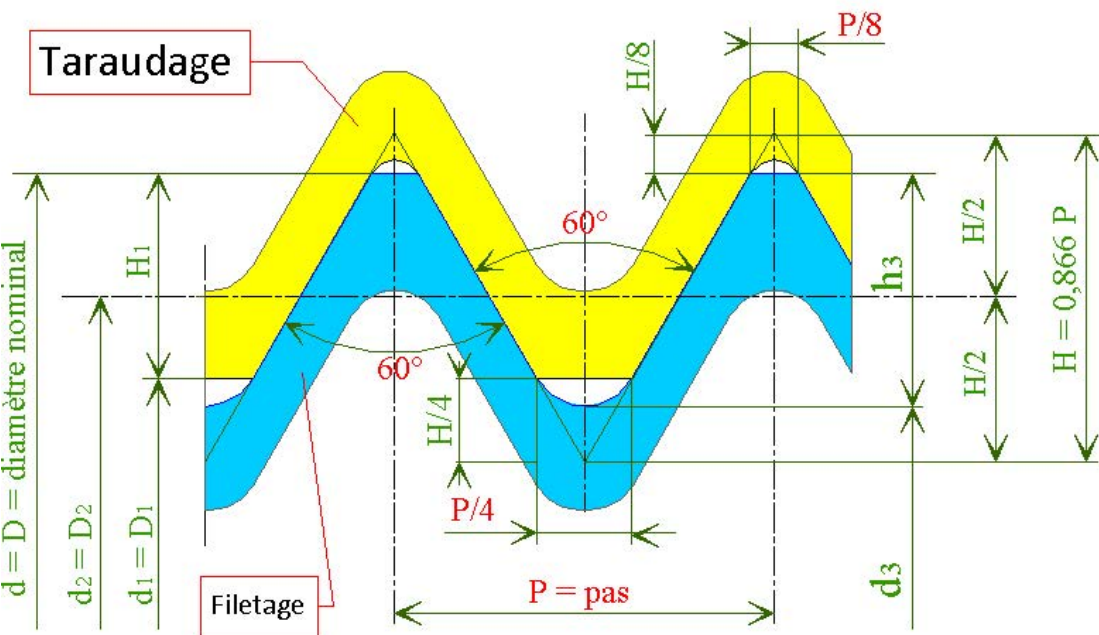


Filtage BSW

W 6" - Pas 10.160



H : 0,87

H1 : 1,16

H/2 : 0,45

H3 : 0,31

H/4 : 0,22

H/8 : 0,11

Pas : 0,91

Pas/4 : 0,23

Pas/8 : 0,11

7,40

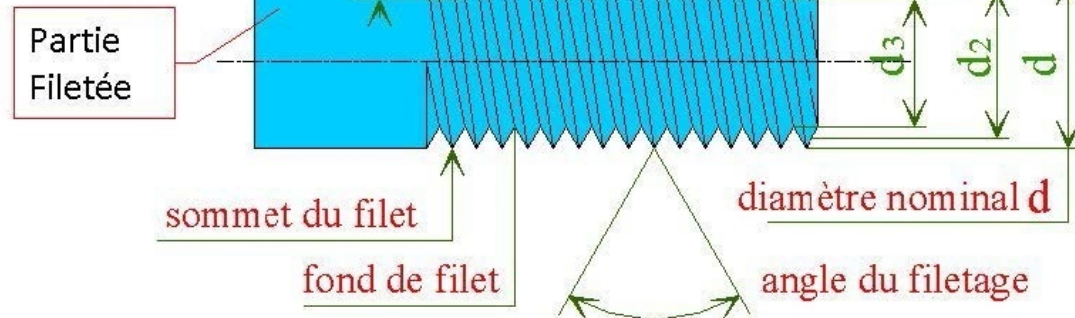
diamètre à flanc de filet
 $d_2 = d - 0.640327.P$

diamètre à fond de filet
 $d_3 = d - 1.280654.P$

d : 9,73

d2 : 8,57

d3 : 8,57



Perçage : 141,69

D : 9.728

D1 : 8,57

D2 : 9,15

Partie taraudée

diamètre nominal $D = d$

$D = d$

diamètre à flanc de filet $D_2 = d_2 = d - 0.640327.P$

$D_2 = d_2$

$D_1 = d_1 = d - 1.280654.P$

D_1

D_1 = Diamètre intérieur du taraudage = $d - 1.280654.P$

d_3 = Diamètre à fond de filet = $d - 1.280654.P$

r = Rayon à fond de taraudage = $0.137329.P$

H = Hauteur du filetage = $0.960491.P$

$d_2 = D_2$ = Diamètre sur flancs = $d - 0.640327.P$

$d = D$ = Diamètre nominal