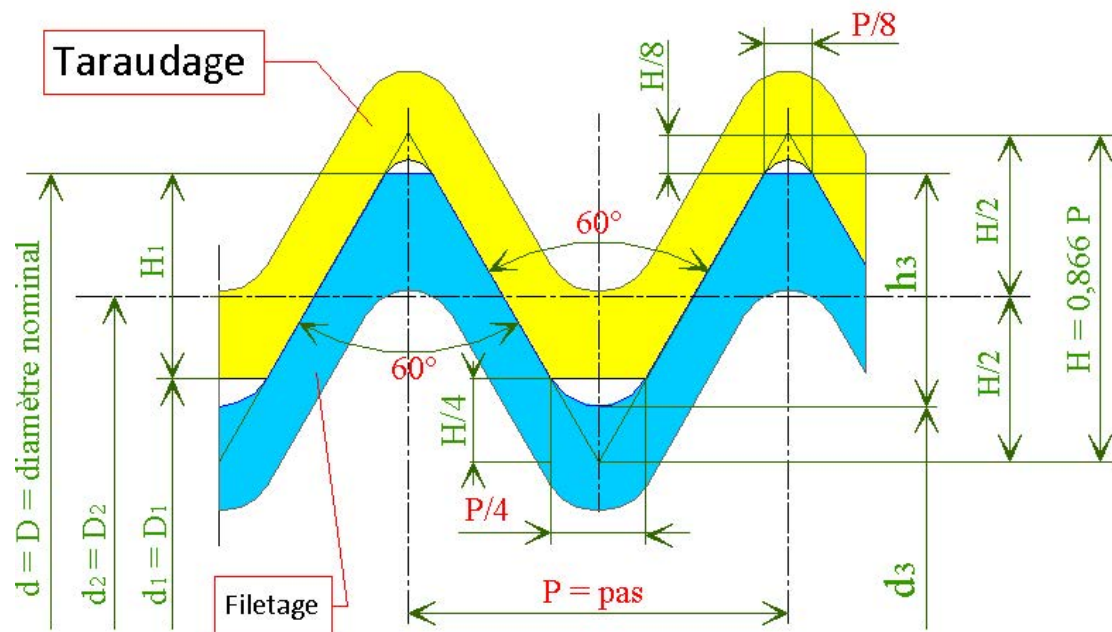


Filage UNEF

UNEF 2 - 32 - Pas 1.971



H : 0,00

H1 : 0,00

H/2 : 0,00

H3 : 0,31

H/4 : 0,00

H/8 : 0,00

Pas :

Pas/4 : 0,00

Pas/8 : 0,00

Diamètre intérieur du taraudage = $D_1 = d - 1,280654.P$ 35,81

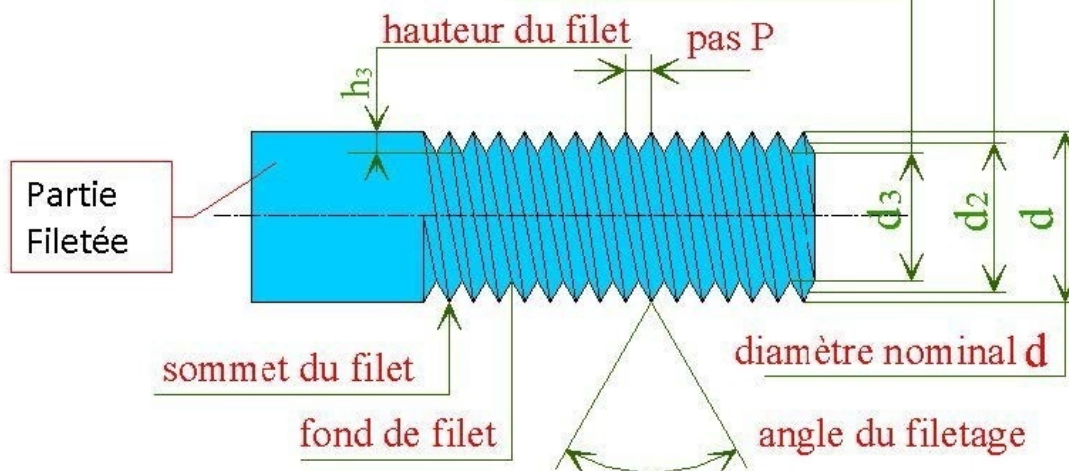
diamètre à flanc de filet $d_2 = d - 0.640327.P$

diamètre à fond de filet $d_3 = d - 1,280654.P$

d :

d2 : 0,00

d3 : 0,00



diamètre nominal $D = d$

diamètre à flanc de filet $D_2 = d_2 = d - 0.640327.P$

$D_1 = d_1 = d - 1.280654.P$

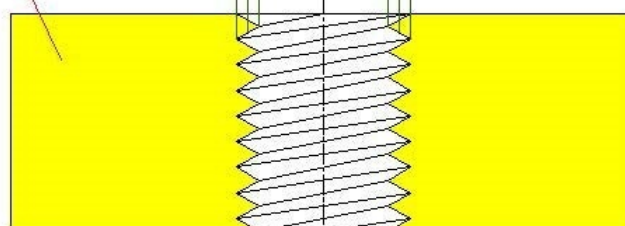
Perçage : 50.8

D : 25,40

D1 : 0,00

D2 : 0,00

Partie taraudée



D_1 = Diamètre intérieur du taraudage = $d - 1,280654.P$
 d_3 = Diamètre à fond de filet = $d - 1,280654.P$
 r = Rayon à fond de taraudage = 0,137329.P

H = Hauteur du filetage = 0,960491.P
 $d_2 = D_2$ = Diamètre sur flancs = $d - 0,640327.P$
 $d = D$ = Diamètre nominal