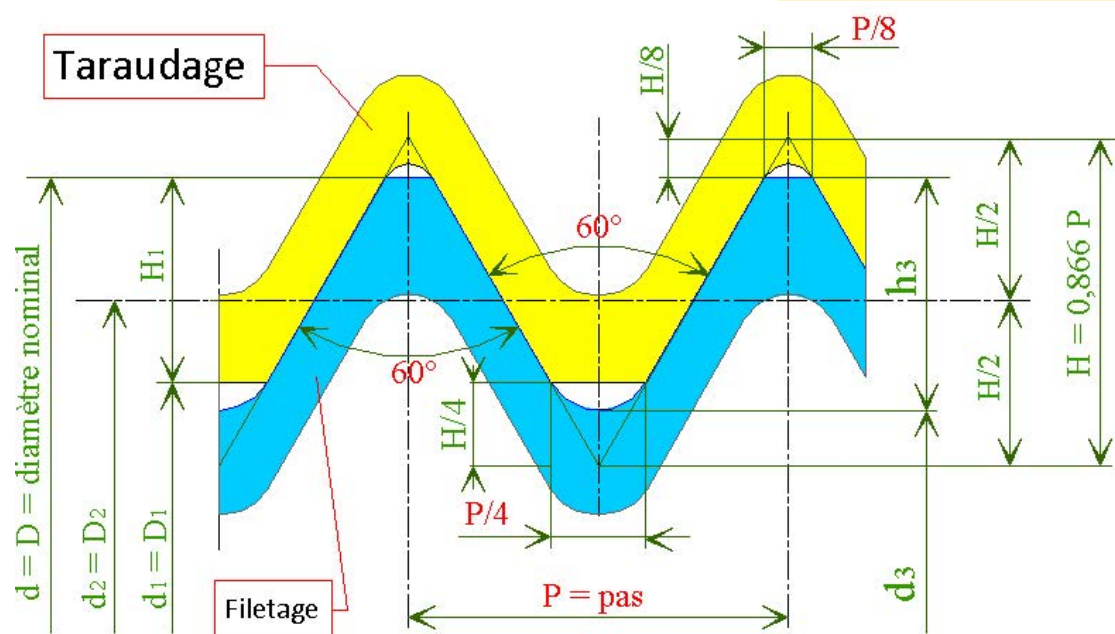


Filage UNEF

UNEF 2 - 32 - Pas 1.971



H : 1,89

H1 : 2,13

H/2 : 0,99

H3 : 0,31

H/4 : 0,47

H/8 : 0,24

Pas : 1,97

Pas/4 : 0,49

Pas/8 : 0,25

Diamètre intérieur du taraudage = $D1 = d - 1,280654.P$ 35,81

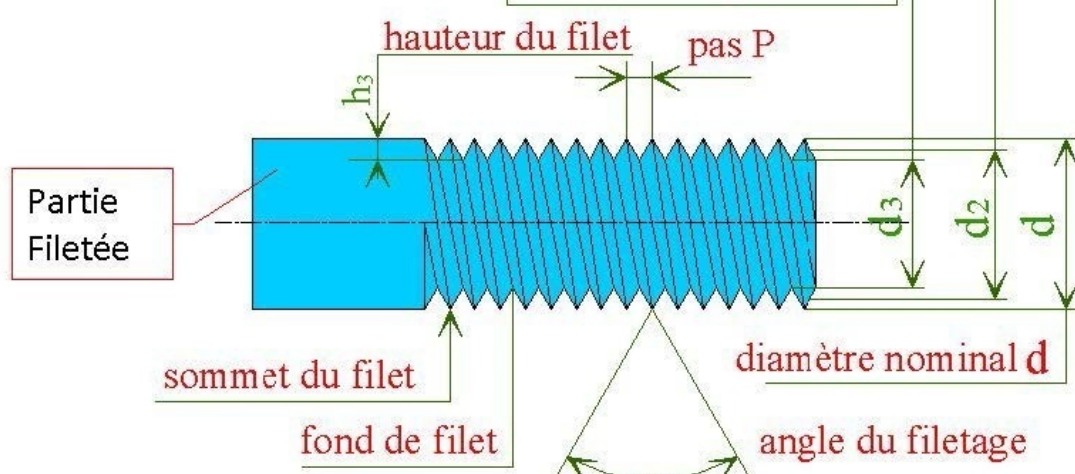
diamètre à flanc de filet $d2 = d - 0.640327.P$

diamètre à fond de filet $d3 = d - 1,280654.P$

d : 2,18

d2 : 0,05

d3 : -0,23



diamètre nominal $D = d$
diamètre à flanc de filet $D2 = d2 = d - 0.640327.P$
 $D1 = d1 = d - 1.280654.P$

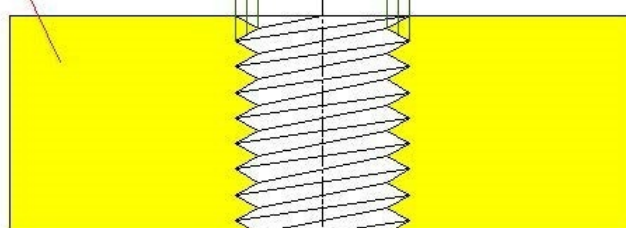
Perçage : 50.8

D : 2,18

D1 : 0,05

D2 : 0,91

Partie taraudée



$D1$ = Diamètre intérieur du taraudage = $d - 1,280654.P$

$d3$ = Diamètre à fond de filet = $d - 1,280654.P$

r = Rayon à fond de taraudage = 0,137329.P

H = Hauteur du filetage = 0,960491.P

$d2 = D2$ = Diamètre sur flancs = $d - 0,640327.P$

$d = D$ = Diamètre nominal