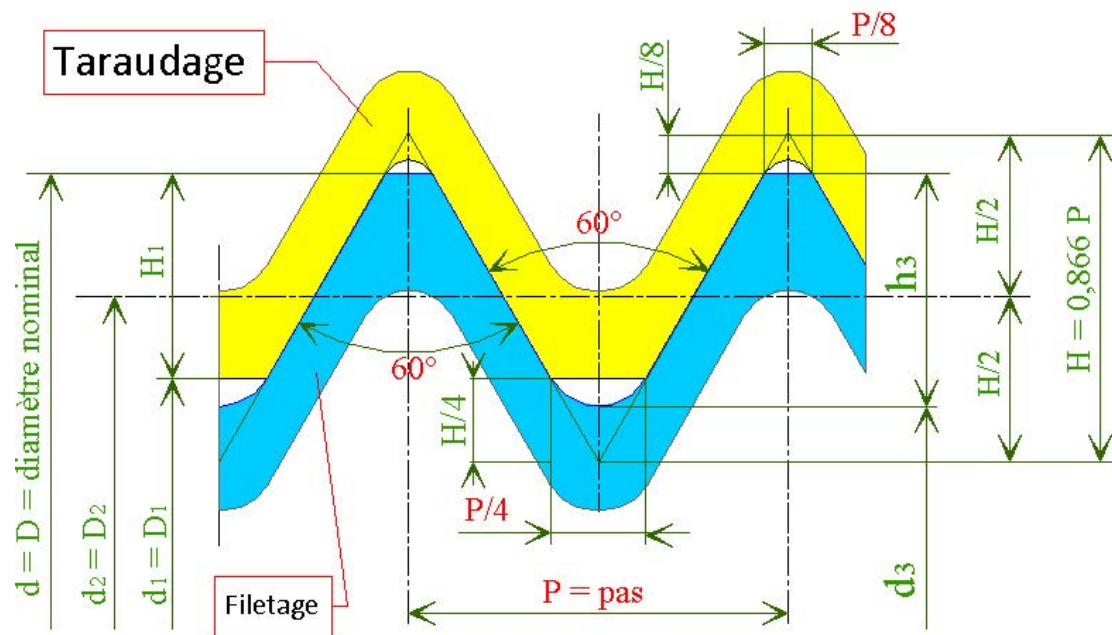


Filage UNEF

UNEF 1" - 20 - Pas 1.27



H : 1,22

H1 : 1,37

H/2 : 0,64

H3 : 0,31

H/4 : 0,30

H/8 : 0,15

Pas : 1,27

Pas/4 : 0,32

Pas/8 : 0,16

Diamètre intérieur du taraudage = $D_1 = d - 1,280654.P$ 35,81

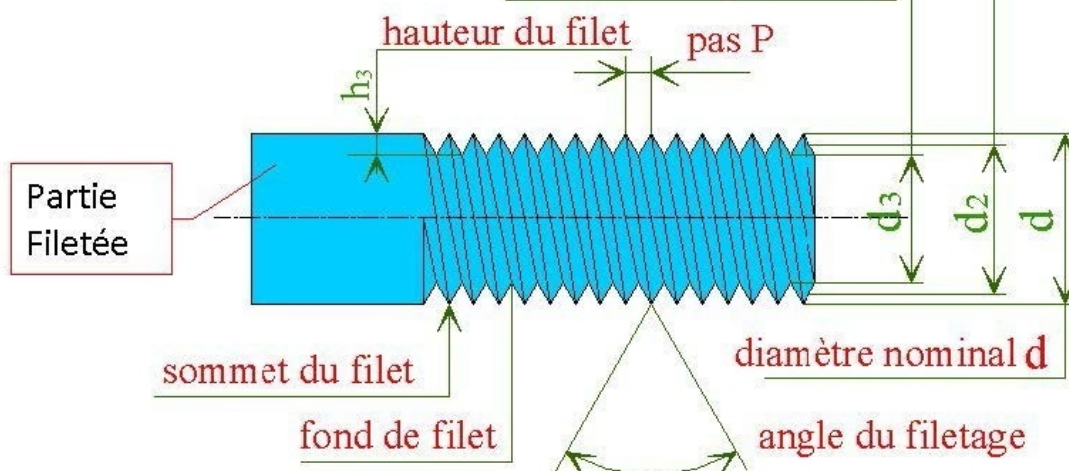
diamètre à flanc de filet $d_2 = d - 0.640327.P$

diamètre à fond de filet $d_3 = d - 1,280654.P$

d : 25,40

d2 : 24,03

d3 : 23,84



diamètre nominal $D = d$
 diamètre à flanc de filet $D_2 = d_2 = d - 0.640327.P$
 $D_1 = d_1 = d - 1.280654.P$

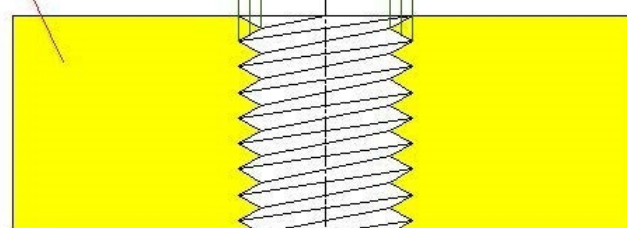
Partie taraudée

Perçage : 25.4

D : 25,40

D1 : 24,03

D2 : 24,58



D_1 = Diamètre intérieur du taraudage = $d - 1,280654.P$
 d_3 = Diamètre à fond de filet = $d - 1,280654.P$
 r = Rayon à fond de taraudage = 0,137329.P

H = Hauteur du filetage = 0,960491.P
 $d_2 = D_2$ = Diamètre sur flancs = $d - 0,640327.P$
 $d = D$ = Diamètre nominal