



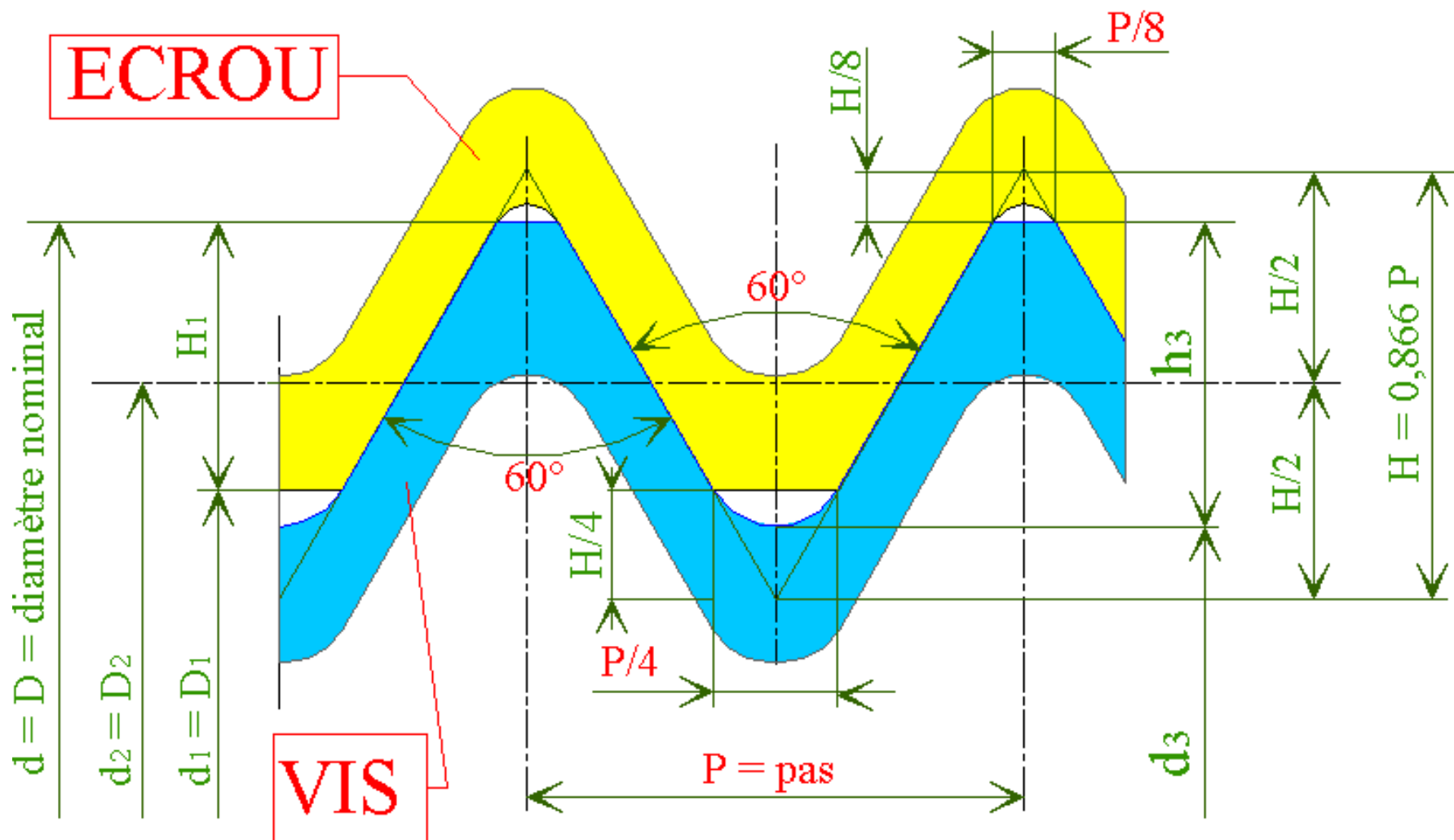
Taraudages et Perçages

Pas métrique M	Ø de Perçage
M 1 - Pas 0.25	0.75
Pas métrique fin M	Ø de Perçage
M 3 x 0,35	2.65
Pas BSW	Ø de Perçage
W 3/32	1.8
Pas BSF	Ø de Perçage
BSF 1/4	5.2
Pas GAZ (BSP)	Ø de Perçage
G 3"	85.3
Pas UNC	Ø de Perçage
UNC 1-64	1.5
Pas UNF	Ø de Perçage
UNF 0-80	1.3
Pas PG	Ø de Perçage
PG 7	11.4
Pas NPT	Ø de Perçage
NPT 1/16-27	6.3



Filetage métrique ISO à filet triangulaire

M 1 - Pas 0.25



H : 0,22

H1 : 6,13

H/2 : 0,11

H3 : 0,31

H/4 : 0,05

H/8 : 0,03

Pas : 0,25

Pas/4 : 0,06

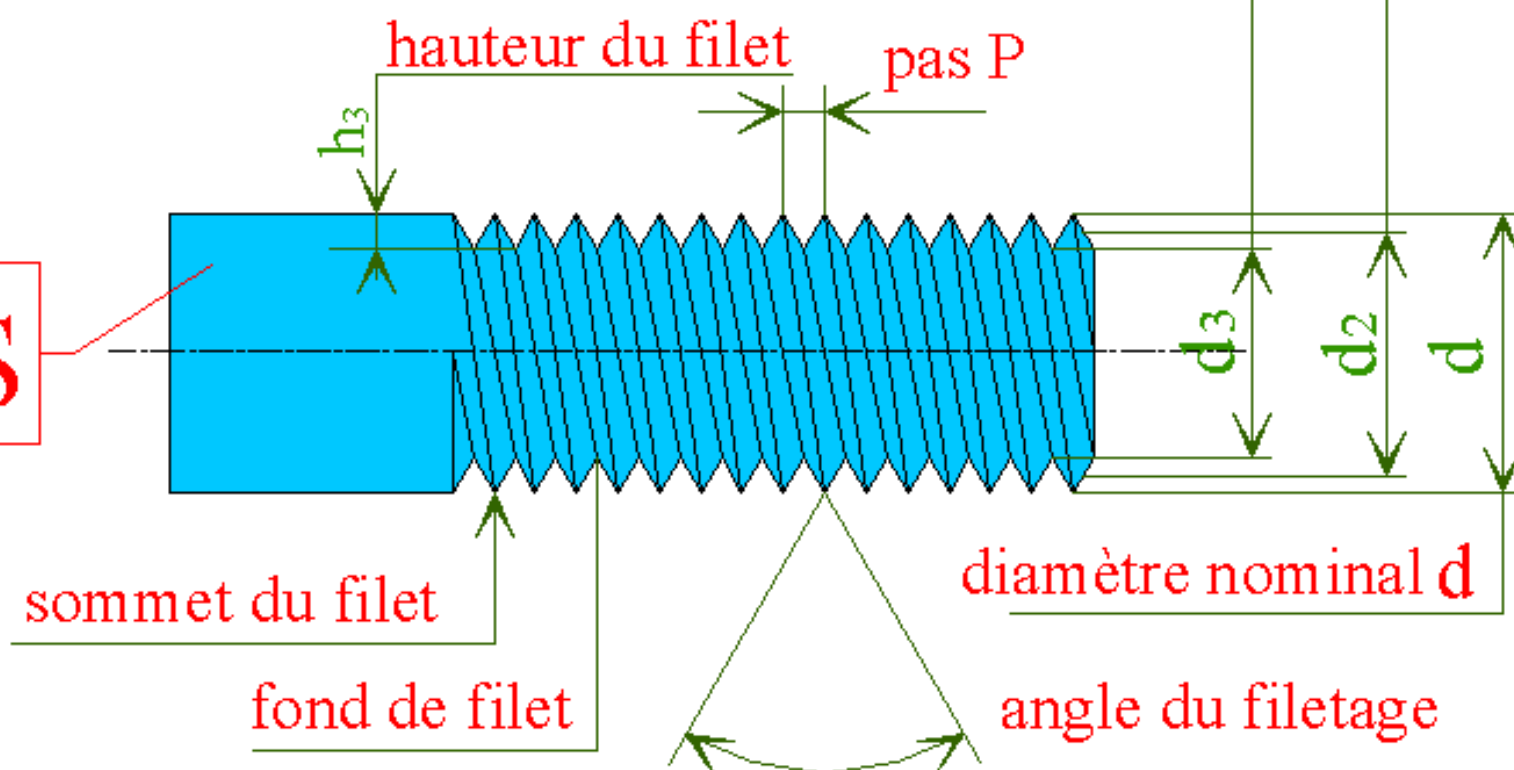
Pas/8 : 0,03

Filetage métrique ISO à filet triangulaire : dimensions de la vis

diamètre à flanc de filet
 $d_2 = d - 0,6495P$

diamètre à fond de filet
 $d_3 = d - 1,2268P$

VIS

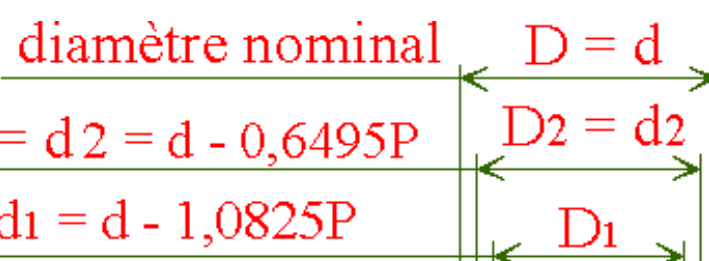


d : 1

d2 : 0,84

d3 : 0,69

ECROU



D : 1

D2 : 0,84

D3 : 0,73

Filetage métrique ISO à filet triangulaire : dimensions de l'écrou

