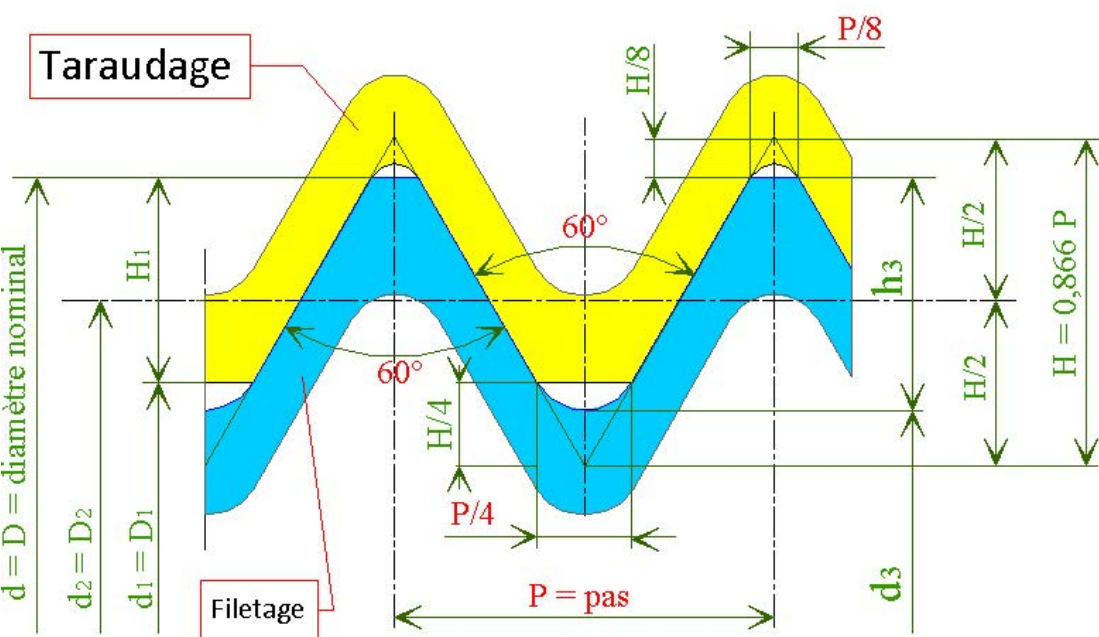


Profils gaz

G 1/16 - Pas 0.907



H : 0,87

H1 : 1,16

H/2 : 0,45

H3 : 0,31

H/4 : 0,22

H/8 : 0,11

Pas : 0,91

Pas/4 : 0,23

Pas/8 : 0,11

Diamètre intérieur du taraudage = $D_1 = d - 1,280654.P$ 5,40

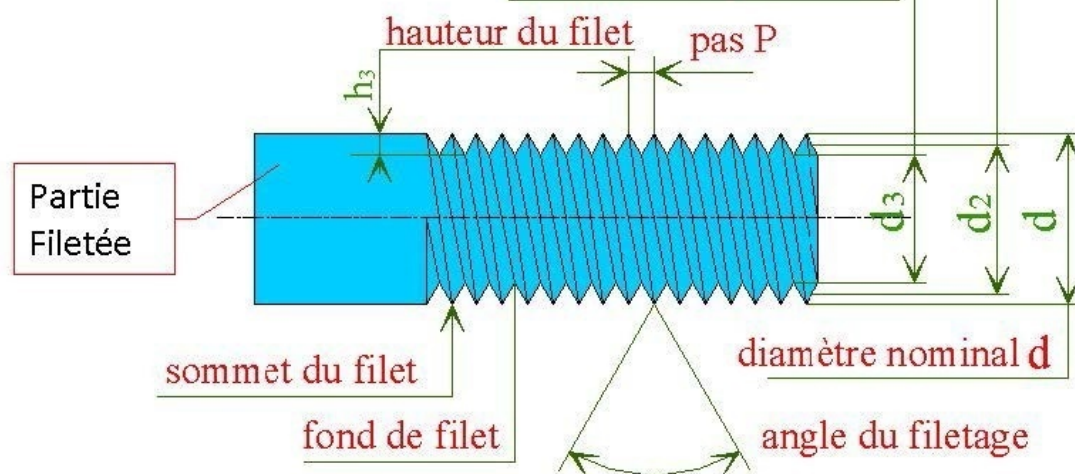
diamètre à flanc de filet $d_2 = d - 0.640327.P$

diamètre à fond de filet $d_3 = d - 1,280654.P$

d : 7,72

d2 : 6,56

d3 : 6,56



Perçage : 7.7

D : 7.723

D1 : 6,56

D2 : 7,14

Partie taraudée

$H = 0,960\ 491 \times P$
 $h = 0,640\ 327 \times P$
 $R = 0,137\ 329 \times P$

D_1 = Diamètre intérieur du taraudage = $d - 1,280654.P$

d_3 = Diamètre à fond de filet = $d - 1,280654.P$

r = Rayon à fond de taraudage = $0,137329.P$

H = Hauteur du filetage = $0,960491.P$

$d_2 = D_2$ = Diamètre sur flancs = $d - 0,640327.P$

$d = D$ = Diamètre nominal